

Road and Construction
machinery manufacturer

TECHNO BLOCK

www.technoblock-co.com

TECHNO BLOCK

Road and Construction machinery manufacturer

تولید کننده ماشین آلات راه و ساختمان

Techno Block was founded in 1971, focusing ever since on the production of block making machines.

In this time our portfolio of machines has widened and we now offer a full range of small to medium machines to meet all production necessities; we can also provide custom servicing to meet specific production needs.

For over 15 years we have been successfully exporting worldwide. Always we have remained focused on our basic principles: to provide sturdy and reliable machines, simple and easy to service and operate and perfectly fitted to perform efficiently anywhere.

This is now the third generation of **Techno Block**. We take pride in keeping pace with our clients' needs.

تکنوبلوک در سال ۱۳۵۰ تاسیس شده و از آن زمان تا کنون فعالیتهای خود را بر تولید دستگاههای بلوک سازی متمرکز نموده است .

اکنون مجموعه تولیدات دستگاههای ما گسترش یافته و گستره وسیعی از دستگاههای کوچک و بزرگ را جهت برآورده کردن نیازهای تولیدکنندگان ارائه میدهیم، همچنین فراهم کردن خدمات پس از فروش از دیگر فعالیتهای ما می باشد تا نیازهای خاص را در رابطه با تولیدات برآورده کنیم .

بیش از ۱۵ سال است که به نحو موفقیت آمیزی تولیدات خود را به سراسر دنیا صادر کرده و همواره بر اصل اساسی خود که : فراهم آوردن دستگاههایی مستحکم و دارای قابلیت اطمینان ساده ، خدمات و عملکرد آسان و متناسب با عملکردی کارآمد می باشد متمرکز مانده ایم .

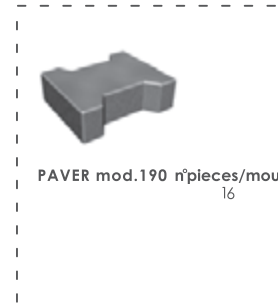
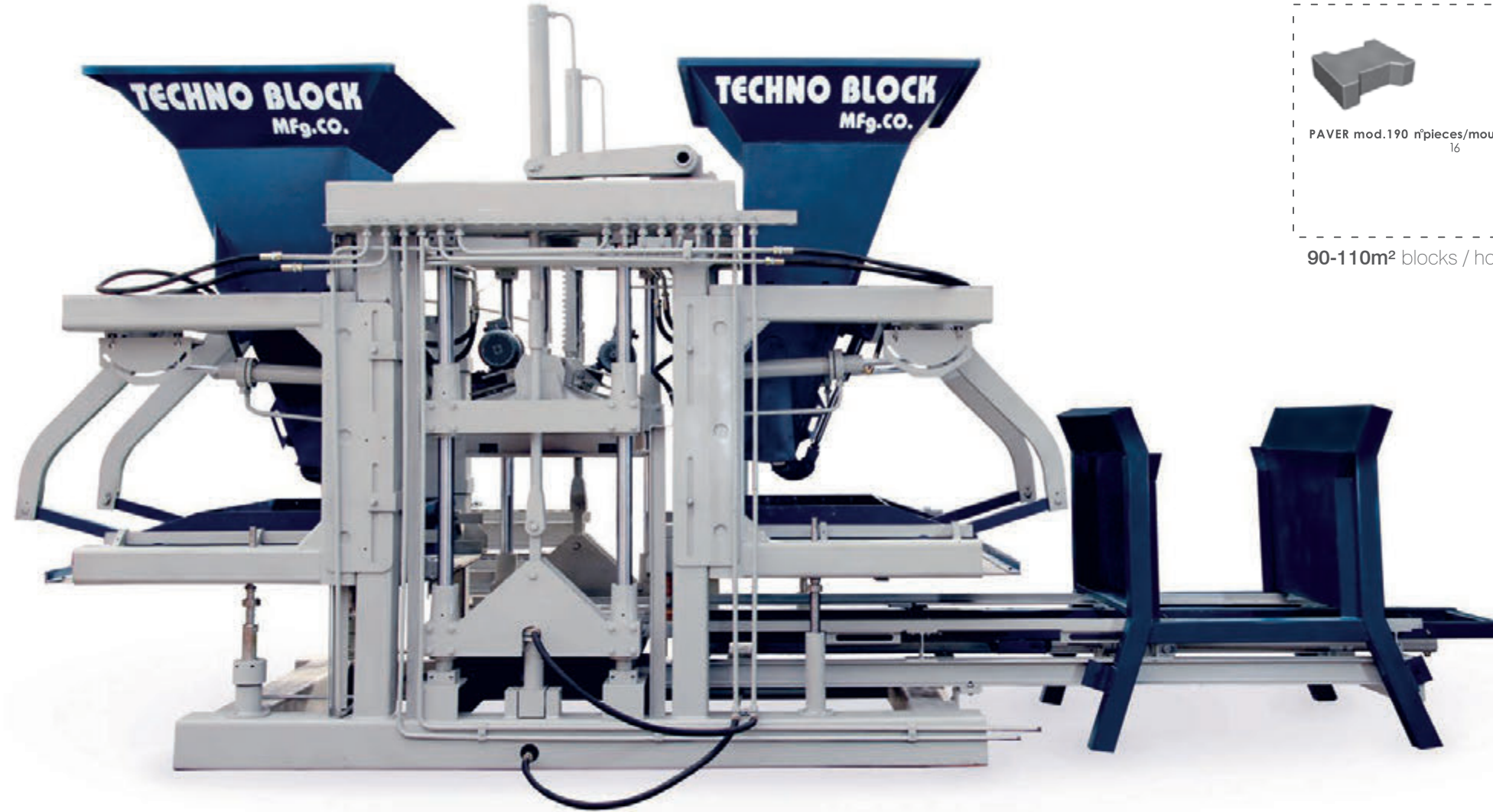
و حالا این نسل سوم از دستگاههای تکنوبلوک می باشد
ما افتخار می کنیم که همگام با نیازهای مشتریان خود گام برمی داریم .



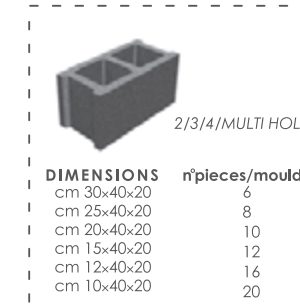


● STATIONARY BLOCK MAKING MACHINE ON WOOD PALLETS

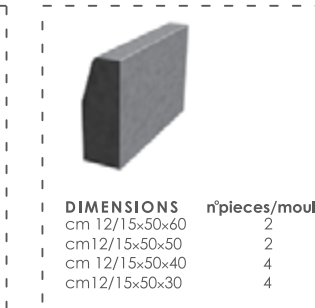
- Pallet Layer Cage: For 15 pallets with dimensions of 115 x 90 x 4 cm
- Pallet Layer: 4.5 meter long, with independent hydraulic cylinder & pump, it automatically inserts pallets beneath the mould.
- Feeding Silos/Containers: A pair of 1 cbm containers with separate body vibrators of 0.38 kW and hydraulic open/close system for depot of normal & colored concrete.
- Hopper : 10.5m long, 4.5 m high & 1,100kg displacement mobile hopper consists of a winch, pulleys, hanks, a 3kW electric motor, independent hydraulic pump & valves and a 45L oil tank. It carries the ready concrete into the silos.
- Vibrators: Tot. 6 x 500kgf vibrators on the top & at the bottom of the mould, driven by 6 electric motors of tot. 26kW, which helps the mixture slips down into the mould.
- Press: A pair of hydraulic cylinders with an independent pump which perfectly press the mixture along with the vibrators.
- Two hydraulic rakes to convey materials from feeder containers onto the moulds.
- Two separate material grinders with two hydro motors of 100cc power.
- A 490L oil tank, two electric motors of tot. 14kW, ten hydraulic solenoid valves, pressure regulators & a 130L oil cooling radiator
- Five independent hydraulic pumps with outflow rate of 70L/Min
- Automatic & Manual Control Panel
- Power Supply: 220-380V, 3 Phases 100A
- Production Rate: 240-260 curb/h, 1200-1350 block/h, 90-110 sqm of pavement/h
- Production of various types of concrete products (blocks, curbs, pavement ...) single & double layer.



90-110m² blocks / hour



1200-1350 blocks / hour



240-260 blocks / hour



● ماشین بلوک ساز ثابت، تولید بر روی پالت‌های چوبی

- قفسه پالت‌گذار: به گنجایش ۱۵ پالت به ابعاد ۱۱۵×۹۰×۴ سانتیمتر.
- پالت‌گذار: به طول ۴/۵۰ متر توسط جک هیدرولیکی و پمپ مجزا و به صورت اتوماتیک پالت‌ها را در زیر قالب جهت تولید قطعات بتنی آماده مینماید.
- سیلوهای تغذیه: جمعا ۲ سیلو به حجم هر کدام ۱ متر مکعب همراه با وایبره بدنه جداگانه به قدرت هر کدام ۰/۳۸ کیلووات جهت دپوی بتن آماده رنگی و معمولی که توسط جک هیدرولیکی باز و بسته میشوند.
- هاپر: به طول ۱۰/۵ متر و ارتفاع ۴/۵ متر با حجم انتقال بار ۱۱۰۰ کیلوگرم همراه با تویی وینچ، و رولیک و قرقره های مربوطه با الکتروموتور ۳ کیلووات و پمپ و شیرهای هیدرولیکی مجزا و مخزن روغن به حجم ۴۵ لیتر جهت انتقال بتن آماده معمولی و رنگی به داخل سیلوهای دستگاه
- وایبراتور: جمعا ۶ وایبراتور در بالا و پایین قالب به قدرت هر کدام ۵۰۰ کیلوگرم که بوسیله ۶ الکتروموتور جمعا به قدرت ۲۶ کیلووات عمل پایین بردن ملات درون قالب را به عهده دارند.
- پرس: ۲ جک هیدرولیکی با پمپ مجزا که همزمان با وایبراتورها عمل پرس بلوکها را بالاترین کیفیت انجام میدهند.
- دارای ۲ عدد شنکش هیدرولیکی جهت انتقال مصالح از سیلوهای تغذیه بر روی قالب به همراه ۲ دستگاه خور دکن ملات مجزا بوسیله ۲ عدد هیدروموتور به قدرت هر کدام ۱۰۰ سی سی.
- مخزن روغن به حجم ۴۹۰ لیتر و ۲ الکتروموتور جمعا به قدرت ۱۴ کیلووات، دارای ۱۰ عدد شیر برقی هیدرولیکی و فشار شکن های مربوطه به همراه یک دستگاه رادیاتور (خنک کن روغن) به حجم ۱۳۰ لیتر.
- مجهز به ۵ عدد پمپ هیدرولیکی مجزا با قدرت خروجی جمعا ۷۰ لیتر در دقیقه.
- تابلوی برق فرمان دستی و اتوماتیک.
- توان: ۲۲۰-۳۸۰ ولت ۳ فاز، ۱۰۰ آمپر
- ظرفیت تولید: ۲۶۰-۲۴۰ عدد جدول در ساعت / ۱۳۵۰-۱۲۰۰ عدد بلوک در ساعت / ۹۰-۱۱۰ متر مربع سنگفرش در ساعت.
- قابلیت تولید انواع فرآورده های بتنی (بلوک، جدول، سنگفرش) به صورت تک لایه و ۲ لایه



● PALLET & BLOCK TRANSFER SYSTEM PALLET ELEVATOR

- The products are transferred by pallet moving system into the elevator. The elevator can be manufactured from 10 to 12 levels high with two wood pallets per level.
- Gross Weight & Overall Dimensions: 4,800kg – 2.20 x 2.00 x 5.50 m
- Lifting weight: 400kg
- Power: 11kW electric motor
- The pallet elevator is made of solid section steel.
- The lifting elements consist of steel chains with solid angles.
- These angles take the wood pallets.
- The pallets and fresh blocks are lifted and stacked to maximum of 10 or 12 levels with 2 pallets per level.
- **FINGER CAR SYSTEM (MOTHER AND SON CARS)**
- The Finger Car collects the pallets from the

- Pallet Elevator and transfers them to the Curing Chamber. The system will collect the cured products and place them into the Pallet Lowerator.
- Gross Weight & Overall Dimensions: 5,200kg – 3.15 x 2.25 x 5.00m
- Lifting weight: 5,700kg
- Power: 4kW electric motor
- The system is run by an operator.
- The motors are controlled via Hydraulic Variable System for the smooth acceleration and braking of the cars.
- The Son car is operated by an independent hydraulic group for easy maintenance.
- **PALLET LOWERATOR**
- This system is the same as the Pallet Elevator.
- Finger Car System collects the cured products from the Curing Chamber and places them into the Pallet Lowerator, stacking to maximum of 10 or 12 levels with 2 pallets per level.

- پخت خارج کرده و به داخل دستگاه پایین برنده پالت منتقل می‌کند.
- وزن وابعاد: ۵۲۰۰ کیلوگرم-۵×۲/۲۵×۳/۱۵ متر.
- قدرت بالا بردگی: ۵۷۰۰ کیلوگرم
- قدرت موتور: ۴ کیلووات
- حرکت و جابجایی در این دستگاه توسط اپراتور انجام می‌پذیرد.
- به منظور حفظ یکنواختی و نرمی در حرکت و توقف دستگاه، از سیستم هیدرولیک با حرکت متغیر استفاده شده است.
- دستگاه فرعی شامل سیستم هیدرولیک مستقل است تا کار حفظ و نگهداری با سهولت بیشتری انجام شود.
- پایین بر پالت:
- این دستگاه دقیقاً مشابه دستگاه بالا برنده می‌باشد.
- پالت‌های حاوی بلوک‌های خشک شده از قسمت خشکن به دستگاه پایین برنده هدایت شده و در ۱۰ تا حداکثر ۱۲ طبقه (با ۲ پالت در هر طبقه) روی هم قرار می‌گیرند.

● سامانه انتقال بلوک بالا بر پالت:

- محصولات توسط سیستم انتقال پالت به داخل بالا بر پالت منتقل می‌شوند. این بالا برها را میتوان به ارتفاع ۱۰ تا ۱۲ طبقه ساخت که در هر طبقه ۲ پالت از جنس چوب قرار می‌گیرد.
- وزن وابعاد: ۴۸۰۰ کیلوگرم-۵/۵۰×۲×۲/۲۰ متر.
- قدرت بالا بردگی: ۴۰۰ کیلوگرم
- قدرت موتور: ۱۱ کیلووات
- این بالا بر از قطعات فولادی یک تکه ساخته شده است.
- اجزای بالا بر عبارتند از زنجیرهای فولادی با قابلهای محکم.
- این قابلهای وظیفه گرفتن پالت‌هایی از جنس چوب را دارند.
- بلوک‌های تازه که روی پالت قرار دارند توسط بالا بر بلند شده و در ۱۰ تا حداکثر ۱۲ طبقه (با ۲ پالت در هر طبقه) روی هم قرار می‌گیرند.
- سیستم انتقال شاخه ای شامل دستگاه اصلی و فرعی:
- این دستگاه پالت‌ها را از داخل بالا بر پالت برداشته و به محفظه پخت منتقل می‌کند. سپس محصولات پخت شده را از محفظه

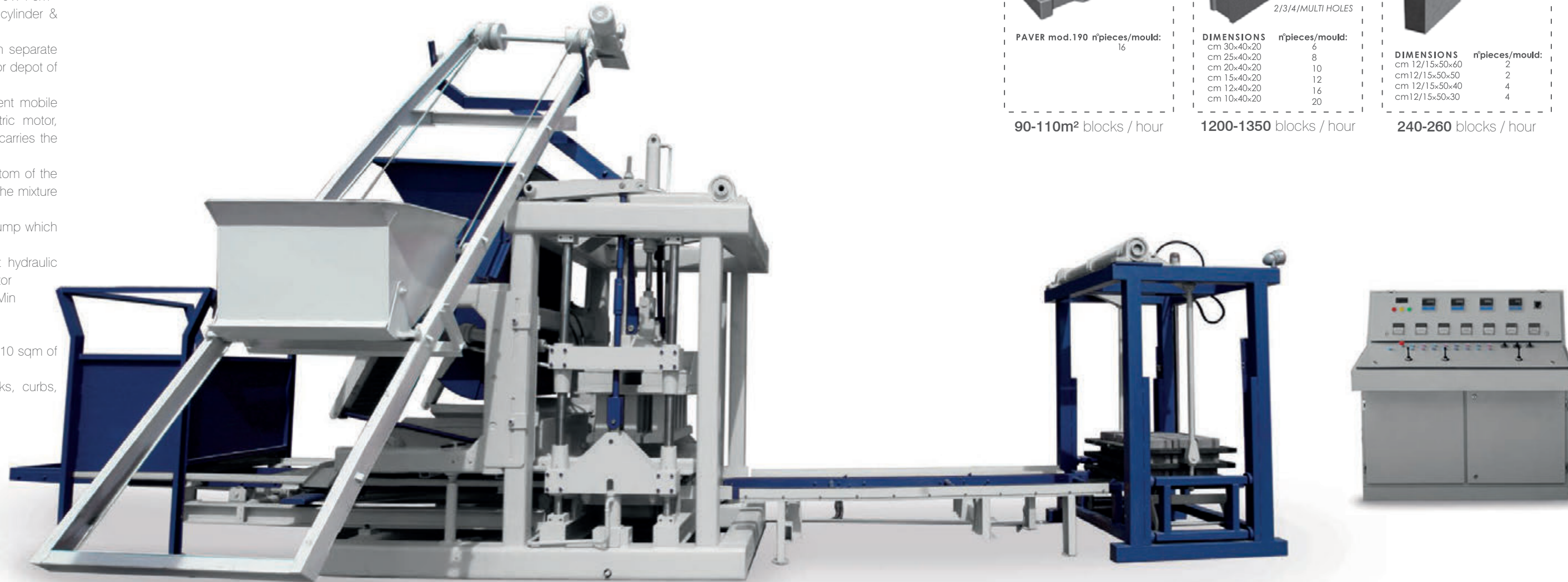


TB.M53



● STATIONARY BLOCK MAKING MACHINE ON WOOD PALLETS

- Pallet Layer Cage: For 15 pallets with dimensions of 115 x 90 x 4 cm
- Pallet Layer: 4.5 meter long, with independent hydraulic cylinder & pump, it automatically inserts pallets beneath the mould.
- Feeding Silos/Containers: A pair of 1 cbm containers with separate body vibrators of 0.38 kW and hydraulic open/close system for depot of normal & colored concrete.
- Hopper : 10.5m long, 4.5 m high & 1,100kg displacement mobile hopper consists of a winch, pulleys, hanks, a 3kW electric motor, independent hydraulic pump & valves and a 45L oil tank. It carries the ready concrete into the silos.
- Vibrators: Tot. 6 x 500kgf vibrators on the top & at the bottom of the mould, driven by 6 electric motors of tot. 26kW, which helps the mixture slips down into the mould.
- Press: A pair of hydraulic cylinders with an independent pump which perfectly press the mixture along with the vibrators.
- A 490L oil tank, two electric motors of tot. 14kW, eight hydraulic solenoid valves, pressure regulators & a 130L oil cooling radiator
- Five independent hydraulic pumps with outflow rate of 70L/Min
- Automatic & Manual Control Panel
- Power Supply: 220-380V, 3 Phases 100A
- Production Rate: 240-260 curb/h, 1200-1350 block/h, 90-110 sqm of pavement/h
- Production of various types of concrete products (blocks, curbs, pavement ...) single layer



PAVER mod.190 n°pieces/mould:	DIMENSIONS cm 30x40x20 cm 25x40x20 cm 20x40x20 cm 15x40x20 cm 12x40x20 cm 10x40x20	n°pieces/mould:	DIMENSIONS cm 12/15x50x60 cm 12/15x50x50 cm 12/15x50x40 cm 12/15x50x30	n°pieces/mould:
16		6		2
		8		2
		10		4
		12		4
		16		
		20		

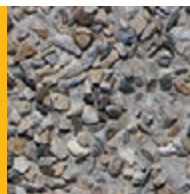
90-110m² blocks / hour

1200-1350 blocks / hour

240-260 blocks / hour

● ماشین بلوک ساز ثابت، تولید بر روی پالت‌های چوبی

- قفسه پالتگذار: به گنجایش ۱۵ پالت به ابعاد ۱۱۵×۹۰×۴ سانتیمتر.
- پالتگذار: به طول ۴/۵۰ متر توسط جک هیدرولیکی و پمپ مجزا و به صورت اتوماتیک پالت‌ها را در زیر قالب جهت تولید قطعات بتنی آماده مینماید.
- سیلوی تغذیه: جمعا ۱ سیلوی به حجم ۱ متر مکعب همراه با ویریه بدنه جداگانه به قدرت ۰/۳۸ کیلووات جهت دیوی بتن آماده که توسط جک هیدرولیکی باز و بسته میشوند.
- هاپر: به طول ۱۰/۵ متر و ارتفاع ۴/۵ متر با حجم انتقال بار ۱۱۰۰ کیلوگرم همراه با تویی وینچ، ورولیک و قرقره های مربوطه با الکتروموتور ۳ کیلووات و پمپ و شیرهای هیدرولیکی مجزا و مخزن روغن به حجم ۴۵ لیتر جهت انتقال بتن آماده به داخل سیلوی دستگاه.
- ویراتور: جمعا ۶ ویراتور در بالا و پایین قالب به قدرت هر کدام ۵۰۰ کیلوگرم که بوسیله ۶ الکتروموتور جمعا به قدرت ۲۶ کیلووات عمل پایین بردن ملات درون قالب را به عهده دارند.
- پرس: ۲ جک هیدرولیکی با پمپ مجزا که همزمان با ویراتورها عمل پرس بلوکها را با بالاترین کیفیت انجام میدهند.
- مخزن روغن به حجم ۴۹۰ لیتر و ۲ الکتروموتور جمعا به قدرت ۱۴ کیلووات، دارای ۸ عدد شیر برقی هیدرولیکی و فشار شکن های مربوطه به همراه یک دستگاه رادیاتور (خنک کن روغن) به حجم ۱۳۰ لیتر.
- مجهز به ۵ عدد پمپ هیدرولیکی مجزا با قدرت خروجی جمعا ۷۰ لیتر در دقیقه.
- تابلوی برق فرمان دستی و اتوماتیک.
- توان: ۲۲۰-۳۸۰ ولت ۳ فاز، ۱۰۰ آمپر
- ظرفیت تولید: ۲۶۰-۲۴۰ عدد جدول در ساعت / ۱۳۵۰-۱۲۰۰ عدد بلوک در ساعت / ۹۰-۱۱۰ متر مربع سنگفرش در ساعت.
- قابلیت تولید انواع فرآورده های بتنی (بلوک، جدول، سنگفرش) به صورت تک لایه



● GRAVEL & SAND WEIGHING SYSTEM TB.W760

● SPECIFICATIONS

- 3 x 20cbm material depots.
- 3 x body-mounted, tot. 6 kW adjustable electric vibrators
- 11m-long material weighing hopper with capacity of 1,800kg which discharged the weighed materials using a hydraulic cylinder & 500cc hydro motor.
- A 50L hydraulic oil tank, equipped with a hydraulic pump & a 3 kW electric motor.
- Two solenoid hydraulic valves to move the material weighing hopper.
- Most sophisticated digital material weighing system i.e. load cells.
- Automatic & manual control panel with digital state-of-the-art material weighing indicators.

● ایستگاه توزین شن و ماسه مدل TB.W760

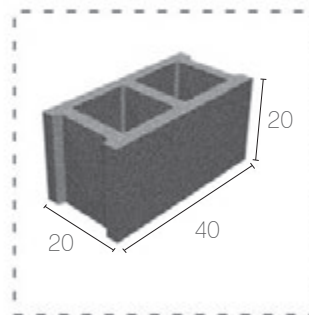
- مجهز به ۳ مخزن دپو مصالح به ظرفیت هر کدام ۲۰ مترمکعب.
- دارای ۳ دستگاه الکتروویبره بدنه قابل تنظیم به قدرت جمعا ۶ کیلووات.
- هاپر توزین مصالح به ظرفیت ۱۸۰۰ کیلوگرم به طول ۱۱ متره همراه جک هیدرولیکی که به وسیله یک عدد هیدروموتور به قدرت ۵۰۰ سی سی عمل تخلیه مصالح توزین شده را به عهده دارد.
- مخزن روغن به حجم ۵۰ لیتر به همراه پمپ هیدرولیک و الکتروموتور به قدرت ۳ کیلووات.
- دارای ۲ عدد شیر هیدرولیک برقی جهت حرکت هاپر توزین مصالح.
- مجهز به پیشرفته ترین سیستم توزین دیجیتال مصالح (Load cell).
- تابلوی برق فرمان دستی و اتوماتیک به همراه جدیدترین نمایشگرهای دیجیتالی توزین مصالح.





STATIONARY BLOCK MAKING MACHINE ON LEGGED METAL PALLETS SPECIFICATIONS

- Gross Weight & Overall Dimensions : 7,000 kg – (height) 6 x 12 x 2.4 m
- Power Supply : 220-380 V, 3 Phases
- Hydraulic System with Five Hand Levers : Feeding & Loading the blocks/Pressing the blocks/Unloading the blocks/Opening & Closing the silo lid/Moving the blocks
- Feeding Silo/Container : 1,100 L silo for the depot of the material, equipped with a hydraulic cylinder for opening & closing
- Vibrators : Four 300 kgf vibrators driven by four electric motors tot. 8 kW to press the material into the moulds
- Press : One hydraulic cylinder with a hydraulic oil tank and a 7.5 kW electric motor to press the material, simultaneously with vibrators
- Equipped with two Automatic Pallet Collector with a dedicated oil tank and two electric motors tot. 8 kW
- Four meters long chain belt for shifting the pallets to robots with a 2 kW electric motor
- Three-Phase control panel to operate and control the components
- Production of various types of CMU blocks
- Equipped with a 130 L oil cooling radiator
- Mould changing option



MAXIMUM MOULD SIZE: 126x100 cm
MAXIMUM MOULD HEIGHT: 20 cm

1200-1400
blocks / hour



دستگاه بلوک ساز ثابت، تولید بر روی پالت های فلزی پایدار

- مشخصات
- وزن و ابعاد: ۷۰۰۰ کیلوگرم-۴۰/۲۴x۱۲x۶ (ارتفاع)، متر
- توان: ۲۲۰-۳۸۰ ولت، ۳ فاز
- دارای شیر هیدرولیکی با ۵ اهرم جهت کنترل، اهرم تغذیه و بارگیری بلوکها/ اهرم پرس بلوکها/ اهرم تخلیه بلوکها/ اهرم بازویسته درب سیلو/ اهرم حرکت بلوکها
- سیلوی تغذیه: دارای سیلو به حجم ۱۱۰۰ لیتر جهت ذخیره مصالح که بوسیله جک هیدرولیکی باز و بسته میشود.
- ویراتور: جمعا ۴ ویراتور به قدرت هر کدام ۳۰۰ کیلوگرم که بوسیله ۴ الکتروموتور جمعا به قدرت ۸ کیلووات عمل پایین بردن مصالح درون قالب را به عهده دارند.
- پرس: جک هیدرولیکی به همراه مخزن روغن و موتور ۷/۵ کیلووات که همزمان با ویراتورها عمل پرس بلوکها را انجام میدهد.
- مجهز به ۲ دستگاه ریات پالت جمعکن اتوماتیک به همراه مخزن روغن جداگانه و ۲ عدد الکتروموتور به قدرت جمعا ۸ کیلووات.
- دارای ریل زنجیری به طول ۴ متر جهت انتقال پالتها به رباتها به همراه الکتروموتور به قدرت ۲ کیلووات.
- مجهز به یک دستگاه رادیاتور (خنک کن روغن) به حجم ۱۳۰ لیتر.
- تابلوی برق ۳ فاز جهت کنترل دستگاه و محافظت از الکتروموتورها.
- قابلیت تولید انواع بلوک سیمانی
- قابلیت تعویض قالب



DIMENSIONS	n/pieces/mould:
30x40x20 cm	8
25x40x20 cm	10
20x40x20 cm	12
15x40x20 cm	16
12x40x20 cm	20
10x40x20 cm	22



DIMENSIONS	n/pieces/mould:
25x68x20 cm	5
20x68x20 cm	6
20x40x20 cm	12
25x40x20 cm	10

TB.M3156

● GATE PALLET COLLECTOR ROBOT

- 30 m long chain belt with two 8kW electric gearboxes to move the pallets beneath the moulds.
- A gate bridge structure with 30m lengthwise & 11m widthwise movement with following specifications :
- Four cast-iron wheels driven by two electric gearboxes (Tot. 3kW) to move the gate lengthwise.
- A rotating robot with 11m widthwise movement & 1.50 m course driven by an hydraulic cylinder & a 500cc hydraulic pump, which picks pallets from the chain belt & stacks them in four levels.
- It can detach cement blocks from wood pallets.
- It can load the packed products for shipment.
- 100L oil tank with a 5kW electric motor.
- Hydraulic solenoid valve to automatically control the widthwise movement of the robot.
- Hydraulic valve with two levers: One lever to move the robot up & down and the other to load & unload the robot.
- Manual control panel
- The robot can be designed & made for indoor & outdoor areas with bigger dimensions.

- ربات جمع آوری پالت دروازه ایی
- دارای ریل زنجیری به طول ۳۰ متر که بوسیله ۲ دستگاه الکتروگیربکس جمعاً به قدرت ۸ کیلووات عمل انتقال پالت‌های حاوی بلوک از زیر دستگاه را به عهده دارد.
- دارای یک دستگاه پل فلزی دروازه ایی با حرکت طولی ۳۰ متر و حرکت عرضی ۱۱ متر به مشخصات زیر:
- مجهز به ۴ چرخ چدنی با قابلیت حرکت روی ریل که بوسیله ۲ دستگاه الکتروگیربکس به قدرت جمعاً ۳ کیلووات عمل حرکت دروازه در طول ۳۰ متر را به عهده دارند.
- مجهز به یک دستگاه ربات چرخشی با حرکت عرضی ۱۱ متر و کورس ۱/۵۰ متر که به وسیله جک و پمپ هیدرولیکی به قدرت ۵۰۰ سی سی با حرکت بر روی پل فلزی عمل انتقال پالت‌ها از روی ریل زنجیری و چیدن پالت‌ها را در ۴ طبقه به عهده دارد.
- قابلیت جداسازی بلوک های سیمانی از پالت چوبی.
- قابلیت بارگیری قطعات بسته بندی شده جهت حمل.
- مخزن روغن به حجم ۱۰۰ لیتر به همراه الکتروموتور به قدرت ۵ کیلووات.
- مجهز به شیر هیدرولیکی برقی جهت کنترل حرکت عرضی ربات به صورت اتوماتیک.
- شیر هیدرولیکی با ۲ اهرم (۱) اهرم بالا و پایین ربات (۲) اهرم بارگیری و تخلیه ربات.
- تابلوی برق فرمان دستی.
- سفارش ساخت جهت سالن و فضای باز در ابعاد وسیعتر پذیرفته میشود.



TB.500

● SEMIAUTOMATIC CEMENT MACHINE

- Cement machine, TB.500, is a very strong and rugged machine with simple structure.
- Gear box with 3 steel cogs. The spiral and backward movement of the blades is the specific feature of this machine.

● SPECIFICATIONS

- Weight & Dimensions : Approx. 1,900 Kg -- 2.35 x 2.05 x 2.70(height) M.
- Power: 220 - 380 V 3 Phases
- Motors: Two tot. 19 kW electric motors
- Capable of making high quality cured cement & blocks
- Total time for loading, mixing & unloading is less than 3 mins. & capable of preparing 500 L cement.
- Anti friction blades working with 3 steel cogs
- Equipped with a 500 L tank that takes the material to the mixer's bucket with a separate gearbox
- The bucket & the blades made of anti friction metal sheet
- An unload port for cement under the main bucket working manually
- Electric tap to control the time of pouring water to the main bucket
- Three-phase Control Panel to operate & protect the components .

● دستگاه میکسر نیمه اتوماتیک

- دستگاه میکسر TB.500 دستگاهی فوق العاده و با دوام و دارای ساختمانی ساده.
- طراحی گیربکس دستگاه بوسیله ۳ دنده فولادی و حرکت پره ها به صورت مارپیچ معکوس، منحصر به فردترین قسمت این دستگاه می باشد.

● مشخصات

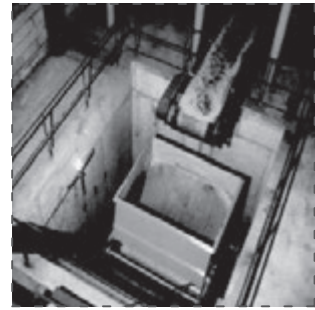
- وزن و ابعاد: ۱۹۰۰ کیلوگرم $2/05 \times 2/35 \times 2/70$ (ارتفاع) متر
- توان: ۲۲۰-۳۸۰ ولت، ۳ فاز
- موتورها: مجموعاً ۲ موتور به قدرت ۱۹ کیلووات
- قابلیت ساخت انواع ملات خشک با بهترین کیفیت و دانه بندی.
- مدت زمان بارگیری، میکس و تخلیه میکسر در کمتر از ۳ دقیقه صورت میگیرد و در هر میکسر قادر است ۵۰۰ لیتر ملات آماده سازی نماید.
- پره های ضدسایش توسط ۳ دنده فولادی عمل میکس را به عهده دارند.
- مجهز به یک مخزن با حجم ۵۰۰ لیتر که مواد اولیه را بوسیله یک گیربکس مجزا به داخل دیگ اصلی میکسر هدایت می کند.
- در ساخت دیگ و پره های این دستگاه از ورقه های آهن ضد سایش استفاده شده است.
- در پیچه تخلیه ملات در زیر دیگ اصلی تعبیه گردیده و به صورت دستی باز و بسته می شود.
- شیر آب برقی جهت کنترل مدت زمان ورود آب به داخل دیگ اصلی
- تابلوی برق ۳ فاز جهت کنترل دستگاه و محافظت از موتورها



TB.1000

MIXER (TWIN-SHAFT) 1CBM

- Cement machine TB.1000, cement machine featuring High production and simple to operate. Deal for great community projects.
- It is easy and distinctively effortless to operate



SPECIFICATIONS

- Weight: Approx. 7,000 Kg
- Power Supply: 220-380V, 3 Phases
- Production of high quality dry mixtures with fine graining.
- Changeable Double-layered, 1cbm concrete mixer pot with 2 motors of total 30 kW .
- Mixing is done by four blades, mounted on two shafts & driven by four steel gears.
- Mixture lift with capacity of 1800 kg, equipped with a 10 kW motor gearbox which carries the dry mixture onto the pot.
- Automatic water supply mechanism which adjusts & controls the water flow into the pot.
- Hydraulic-driven discharge vent at the bottom of the machine .
- A 40L hydraulic oil tank, equipped with a 25L hydraulic pump.
- Loading, mixing & discharge takes less than three minutes!
- Cement scaling/weighing system, consist of a hydraulic cylinder discharging hopper with one hydraulic valve & two material weighing load cells.
- Automatic & manual control panel with digital state-of-the-art material weighing indicators.
- Can be installed at height.

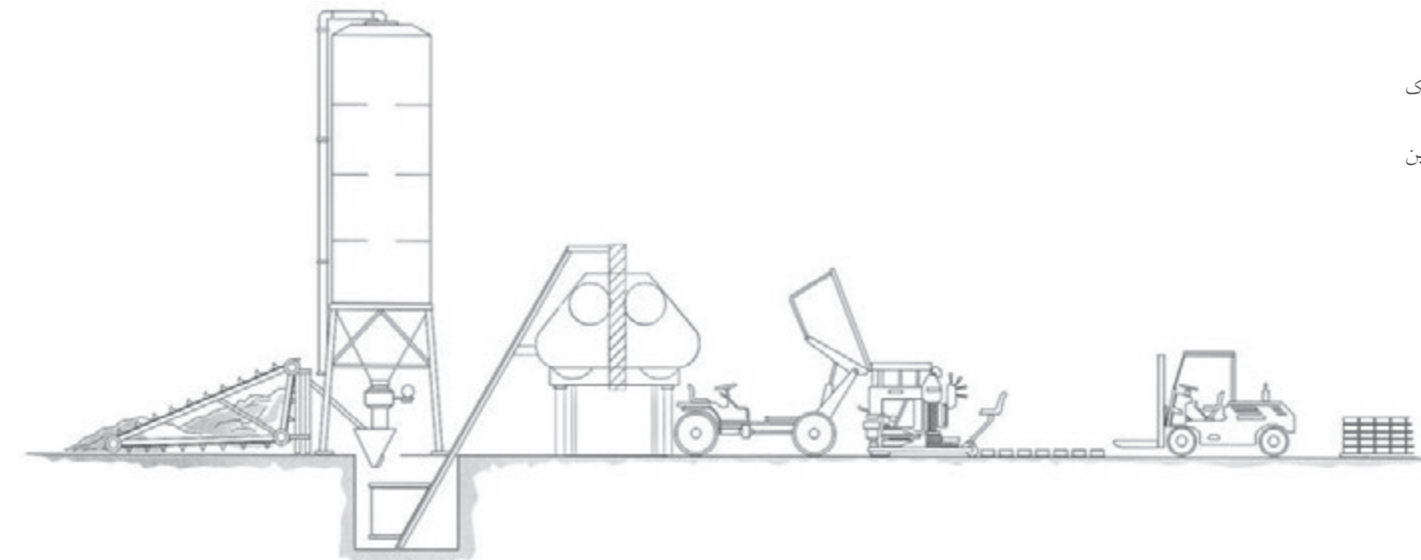


دستگاه میکسر ۱ مترمکعبی (توئین شفت)

- دستگاه میکسر TB.1000 با ویژگی تولید انبوه کارآیی آسان و استهلاک کم بهترین پیشنهاد برای تولیدکنندگان بزرگ می باشد.
- طراحی دستگاه به نحوی صورت گرفته است که همیشه اپراتور می تواند در قسمت تابلوی کنترل نشسته و هدایت دستگاه را انجام دهد.
- قابلیت ساخت انواع ملات خشک با بهترین کیفیت و دانه بندی.

مشخصات

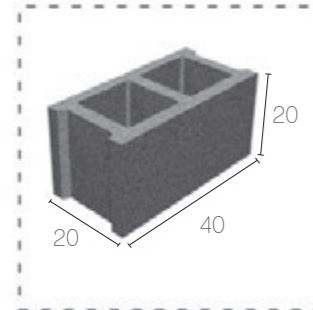
- وزن وابعاد: حدود ۷۰۰۰ کیلوگرم
- توان: ۲۲۰-۳۸۰ ولت، ۳ فاز
- قابلیت ساخت انواع ملات خشک با بهترین کیفیت ودانه بندی.
- دیگ همزن بتن ۲جداره قابل تعویض با حجم ۱ مترمکعب به همراه ۲ موتور جمعا به قدرت ۳۰ کیلووات .
- ۴ عدد پره که بر روی ۲ عدد شافت نصب گردیده و توسط ۴ دنده فولادی عمل میکس را به عهده دارند.
- بالا بر ملات به ظرفیت ۱۸۰۰ کیلوگرم با موتورگیربکس ۱۰ کیلووات، جهت انتقال مصالح خشک به داخل دیگ.
- مجهز به سیستم کنترل آب برقی اتوماتیک جهت تنظیم و کنترل ورود آب به داخل دیگ.
- دریچه تخلیه ملات که در زیر دستگاه نصب گردیده که توسط جک هیدرولیکی باز و بسته میشود.
- مخزن هیدرولیک به حجم ۴۰ لیتر همراه با پمپ هیدرولیک به قدرت ۲۵ لیتر.
- مدت زمان بارگیری، میکس و تخلیه در کمترین زمان ۳ دقیقه صورت میگیرد.
- مجهز به باسکول سیمان شامل (قیف مربوطه با سیستم تخلیه توسط جک هیدرولیکی، یک عدد شیر هیدرولیکی برقی، ۲ عدد لودسل توزین مصالح).
- تابلوی برق فرمان دستی و اتوماتیک به همراه جدیدترین نمایشگرهای دیجیتالی توزین مصالح.
- قابلیت نصب در ارتفاع.



TB.1200

● EGG-LAYING BLOCK MAKING MACHINE STRIPS BLOCKS ON CONCRETE FLOOR

- Block machine featuring high production efficiency, distinctively easy and effortless to operate
- The excellent quality of compression together with a fast production cycle enable a smooth, evenly crafted and considerable output of cement blocks, TB.1200 is very strongly built and rugged; its mechanical parts and hydraulic elements exceeding necessities guarantee long life and extreme reliability. Quality production, minimum service and maintenance needs together with rugged; strong built make it the safe choice for the most demanding producers.

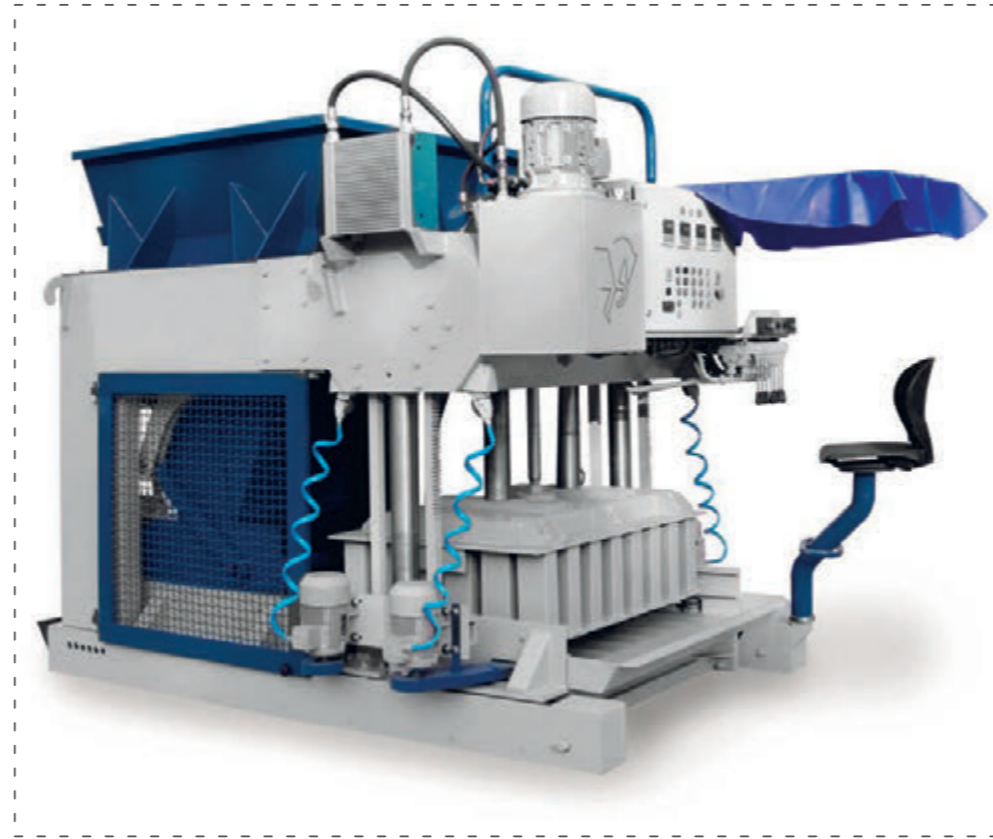


MAXIMUM MOULD SIZE: 126x100 cm
MAXIMUM MOULD HEIGHT: 20 cm

1200-1400
blocks / hour

● SPECIFICATIONS

- Weight & Dimensions : Approx. 4,300 Kg -- 2.20 x 3.30 x 2.30 M.
- Power Supply: 220-380V 3 Phases. 32 A
- Hydraulic System with seven Hand Levers: Feeding & Loading the blocks
- Pressing the blocks / Unloading the blocks / Moving the Machine
- Back & forth / Turning the Machine / Opening & closing the Silo lid / Fifth Wheel lever
- Feeding Silo/Container: 1,100L Silo for the depot of the material equipped With a hydraulic cylinder for the opening & closing.
- Vibrators: Four 300kgf Vibrators at both sides of the Machine driven by four electric motors tot.8 kW to press the material into the moulds.
- Press: One hydraulic cylinder to press the material, simultaneously with the Vibrators.
- 100L hydraulic oil tank with a hydraulic pump & a 7.5 kW electric motor.
- Three Hydro Motors (tot.1, 500CC) enabling the moving & turning of the Machine.
- Three-phase Control Panel to operate & protect the components .
- Equipped with a 130 L oil cooling radiator
- Mould changing option



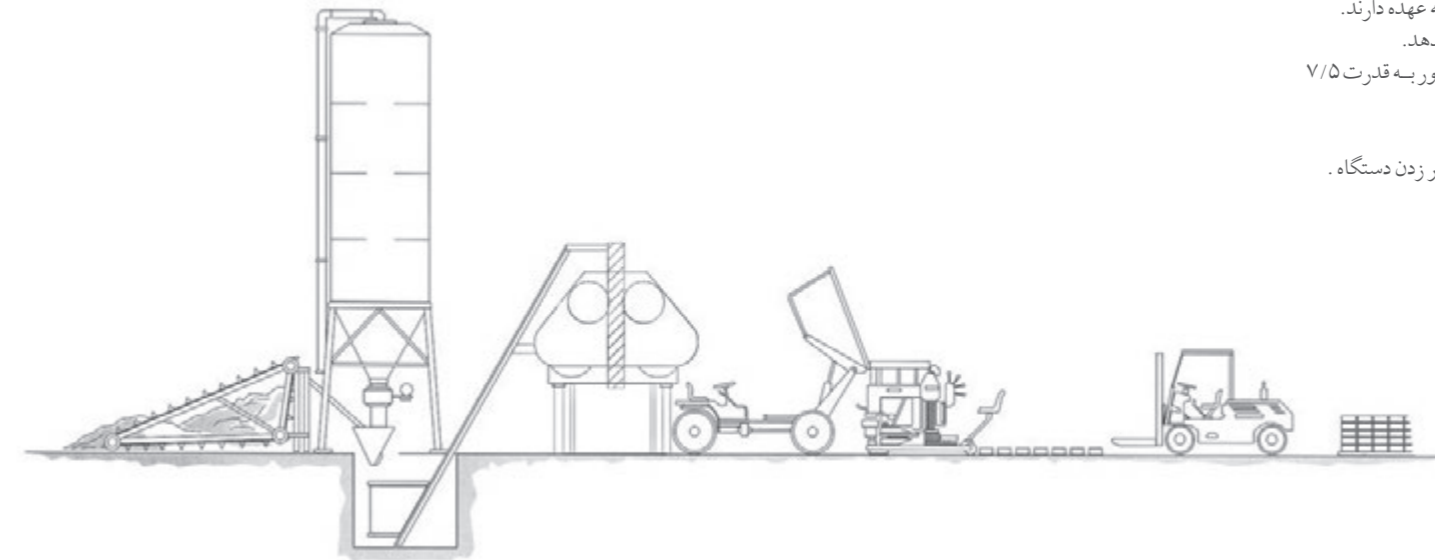
2/3/4/MULTI HOLES		2/3/MULTI HOLES	
DIMENSIONS	n°pieces/mould:	DIMENSIONS	n°pieces/mould:
30x40x20 cm	8	25x68x20 cm	5
25x40x20 cm	10	20x68x20 cm	6
20x40x20 cm	12	20x40x20 cm	12
15x40x20 cm	16	25x40x20 cm	10
12x40x20 cm	22		
10x40x20 cm	24		

● دستگاه بلوک ساز تخم کن، نیمه اتوماتیک، تولید بر روی باند بتنی

- دستگاه بلوک ساز با ویژگی تولید انبوه، عملکرد آسان و زحمت کم، به نحوی که اپراتور در قسمت اهرمهای کنترل نشست و به کار می پردازد. وجود پرس با کیفیت عالی و چرخه سریع موجب تولید بلوکهای با کیفیت و دارای سطح صاف میشود.
- دستگاه بلوک ساز TB1200 دارای ساختار محکم می باشد و اجزای هیدرولیکی و مکانیکی آن دارای استحکامی بیش از حد نیاز به گارانتی بلند مدت بوده و حداکثر قابلیت اطمینان را دارا می باشد. کیفیت تولیدات، نیاز به خدمات اندک، به همراه استحکام و ساختار محکم دستگاه، آن را به انتخابی مطمئن برای اکثر تولیدکنندگان تبدیل می کند.

● مشخصات

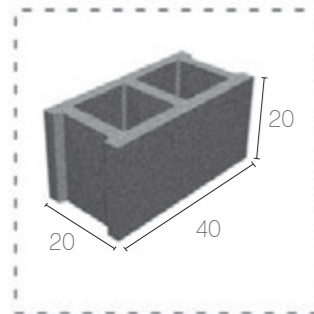
- وزن و ابعاد: ۴۳۰۰ کیلوگرم - ۲/۲۰ × ۳/۳۰ × ۲/۳۰ (ارتفاع)، متر
- توان: ۲۲۰-۳۸۰ ولت، ۳ فاز ۳۲ آمپر
- دارای شیر هیدرولیکی با ۷ اهرم جهت کنترل، اهرم تغذیه و بارگیری بلوکها / اهرم پرس بلوکها / اهرم تخلیه بلوکها / اهرم حرکت دستگاه به سمت جلو و عقب / اهرم دور زدن دستگاه / اهرم باز و بسته درب سیلو / اهرم چرخ پنجم
- سیلوی تغذیه: دارای سیلو به حجم ۱۱۰۰ لیتر جهت دپوی ملات که به وسیله جک هیدرولیکی باز و بسته میشود.
- ویراتور: ۴ ویراتور در سمت راست و چپ قالب به قدرت هر کدام ۳۰۰ کیلوگرم که بوسیله ۴ الکتروموتور جمعاً به قدرت ۸ کیلووات عمل پایین بردن ملات درون قالب را به عهده دارند.
- پرس: جک هیدرولیکی که همزمان با ویراتورها عمل پرس بلوکها را انجام میدهد.
- مخزن روغن به حجم ۱۰۰ لیتر به همراه پمپ هیدرولیک و یک الکتروموتور به قدرت ۷/۵ کیلووات.
- مجهز به یک دستگاه رادیاتور (خنک کن روغن) به حجم ۱۳۰ لیتر .
- مجهز به ۳ عدد هیدروموتور جمعاً به قدرت ۱۵۰۰ سی سی جهت حرکت و دور زدن دستگاه .
- تابلوی برق ۳ فاز جهت کنترل دستگاه و محافظت از موتورها
- قابلیت تعویض قالب



TB.800

● EGG-LAYING BLOCK MAKING MACHINE STRIPS BLOCKS ON CONCRETE FLOOR

- Block machine featuring high production efficiency, distinctively easy and effortless
- The excellent quality of compression together with a fast production cycle enable a smooth, evenly crafted and considerable output of cement blocks, TB.800 is very strongly built and rugged; its mechanical parts and hydraulic elements exceeding necessities guarantee long life and extreme reliability. Quality production, minimum service and maintenance needs together with rugged; strong built make it the safe choice for the most demanding producers.



MAXIMUM MOULD SIZE= 126 x 70 cm
MAXIMUM MOULD HEIGHT= 20 cm

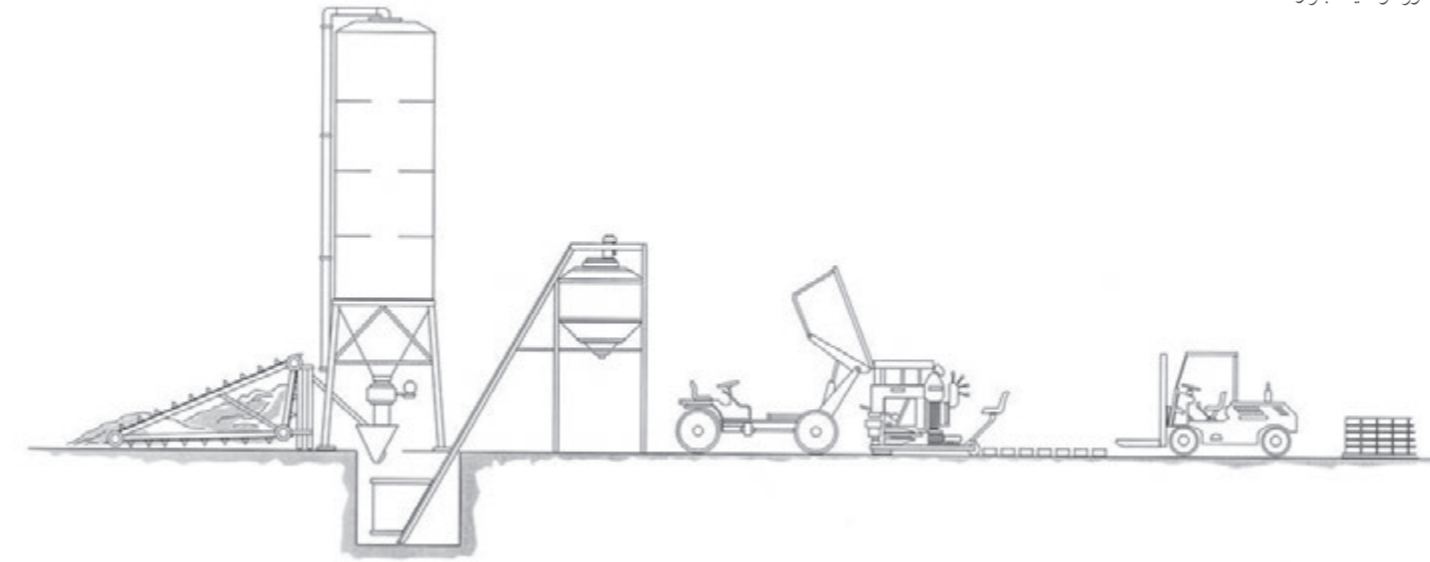
800-1000
blocks / hour

● SPECIFICATIONS

- Weight & Dimension : 2570 kg 2.25x2.25x1.75m
- Power Supply: 220-380V; 25 A; 3 Phases
- Motors: 3 motors tot 8 kW .
- Semiautomatic machine equipped with loading bucket
- Double horizontal side vibration and simultaneous compression from top
- First quality hydraulic system, with adjustable pressure
- 5 control levers for: 1.Mould loading; 2.Compression; 3.Stripping; 4.Steering; 5.Turning
- Low tension remote control; remote, adjustable motor-protector for each motor, various built-in automatisms
- Mixing bucket capacity 650 L with automatic opening and closure.
- Special built-in torsion bar for an always parallel stripping
- Mould changing option



2/3/4/MULTI HOLES		2/3/MULTI HOLES	
DIMENSIONS	n/pieces/mould:	DIMENSIONS	n/pieces/mould:
30x40x20 cm	4	25x68x20 cm	5
25x40x20 cm	5	20x68x20 cm	6
20x40x20 cm	6	20x40x20 cm	6
15x40x20 cm	8	25x40x20 cm	5
12x40x20 cm	9		
10x40x20 cm	11		



● دستگاه بلوک ساز تخم کن، نیمه اتوماتیک، تولید بر روی باند بتی

- دستگاه بلوک ساز با ویژگی تولید انبوه، عملکرد آسان و زحمت کم، به نحوی که اپراتور در قسمت اهرمهای کنترل نشسته و به کار می پردازد. وجود پرس با کیفیت عالی و چرخه سریع موجب تولید بلوکهای با کیفیت و دارای سطح صاف میشود.
- دستگاه بلوک ساز TB.800 دارای ساختار محکم می باشد و اجزای هیدرولیکی و مکانیکی آن دارای استحکامی بیش از حد نیاز به گارانتی بلند مدت بوده و حداکثر قابلیت اطمینان را دارا می باشد. کیفیت تولیدات، نیاز به خدمات اندک، به همراه استحکام و ساختار محکم دستگاه، آن را به انتخابی مطمئن برای اکثر تولیدکنندگان تبدیل می کند.

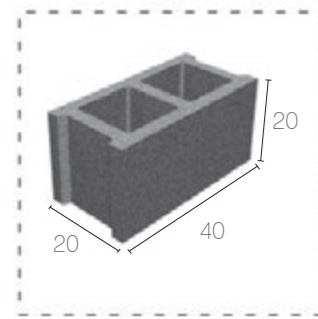
● مشخصات

- وزن و ابعاد: ۲۵۷۰ کیلوگرم - ۲/۲۵ x ۲/۲۵ x ۱/۷۵ (ارتفاع) ، متر
- توان : ۲۲۰-۳۸۰ ولت، ۲۵ آمپر، ۳ فاز.
- موتور: مجموعاً ۳ موتور به قدرت ۸ کیلووات .
- دستگاه بلوک ساز نیمه اتوماتیک مجهز به مخزن بارگیری ملات
- مجهز به وایره ۲ طرفه همزمان با پرس هیدرولیکی عمل پایین بردن ملات را به عهده دارند.
- دارای سیستم هیدرولیکی با ۵ اهرم جهت کنترل: ۱- اهرم تغذیه بلوکها ۲- اهرم پرس بلوکها ۳- اهرم تخلیه بلوکها ۴- اهرم حرکت دستگاه به جلو و عقب ۵- اهرم دور زدن دستگاه
- مجهز به سیلو به ظرفیت ۶۵۰ لیتر با دریچه مخصوص که برای تغذیه بلوکها به طور اتوماتیک باز و بسته می شود
- تابلوی برق ۳ فاز جهت کنترل دستگاه و محافظت از موتورها
- قابلیت تعویض قالب

TB.450

● EGG-LAYING BLOCK MAKING MACHINE STRIPS BLOCKS ON CONCRETE FLOOR

- Block machine featuring high production efficiency, distinctively easy and effortless to operate
- The excellent quality of compression together with a fast production cycle enable a smooth, evenly crafted and considerable output of cement blocks,

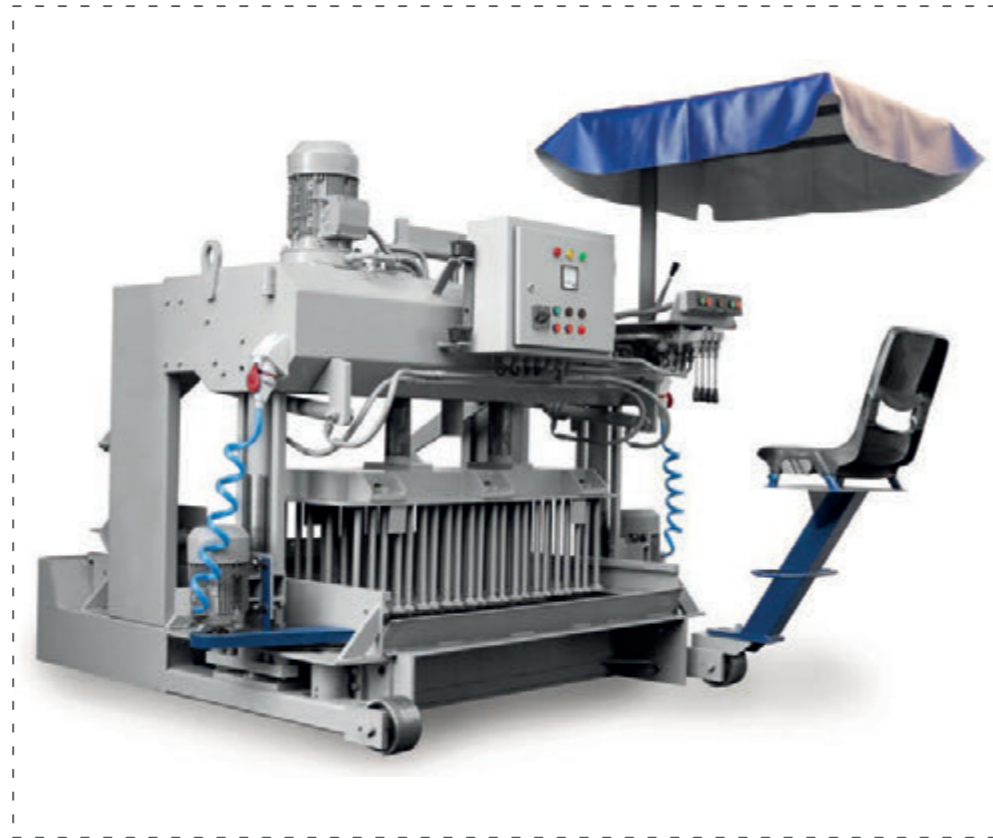


MAXIMUM MOULD SIZE= 126 x 70 cm
MAXIMUM MOULD HEIGHT= 20 cm

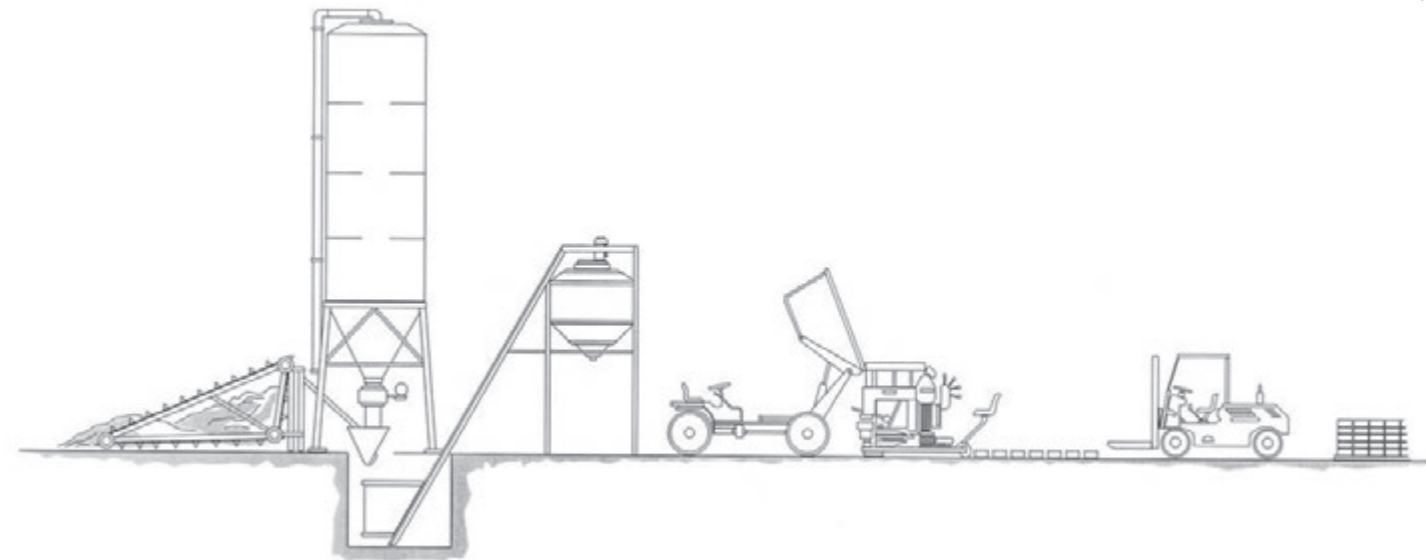
450-600
blocks / hour

● SPECIFICATIONS

- Weight & dimensions: 1950 kg - 2.25x2.25x1.75
- Power Supply : 220 -380 V, 25 A, 3 Phases
- Motors: 3 motors tot 8 kW.
- Semiautomatic machine equipped with a bucket to feed the blocks and moving on 4 ball bearing with plastic blade that clean the blocks while it moves.
- Double horizontal side vibration and simultaneous compression from top
- 4 control levers for: 1.Mould loading; 2.Compression; 3.Stripping; 4.Steering
- 1 hydro motor, 400cc for the machine movement
- 3 Phases Power switchboard , to control all parts of the machine & to protect motors
- Mould changing option



2/3/4/MULTI HOLES		2/3/MULTI HOLES	
DIMENSIONS	n°pieces/mould:	DIMENSIONS	n°pieces/mould:
30x40x20 cm	4	25x68x20 cm	5
25x40x20 cm	5	20x68x20 cm	6
20x40x20 cm	6	20x40x20 cm	6
15x40x20 cm	8	25x40x20 cm	5
12x40x20 cm	9		
10x40x20 cm	11		



● دستگاه بلوک ساز نیم اتوماتیک، تولید بر روی باند بتی

- دستگاه بلوک ساز با ویژگی تولید انبوه کارایی عالی، عملکرد آسان وبدون زحمت به نحوی که اپراتور تقریباً همیشه می تواند در قسمت اهرمهای کنترل نشست و به کار بپردازد. کیفیت عالی پرس به همراه چرخه سریع تولید موجب تولید قابل توجه بلوکهای سیمانی با سطح صاف می شود.

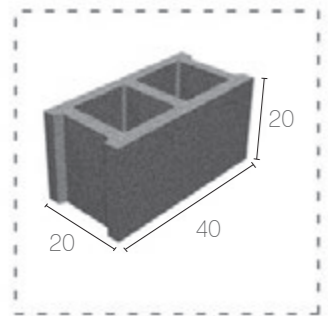
● مشخصات

- وزن و ابعاد: ۱۹۵۰ کیلوگرم - ۲/۲۵ x ۲/۲۵ x ۱/۷۵ (ارتفاع) ، متر
- توان : ۲۲۰-۳۸۰ ولت، ۲۵ آمپر، ۳ فاز
- موتور: مجموعاً ۳ موتور به قدرت ۸ کیلووات
- دستگاه بلوک ساز نیمه اتوماتیک مجهز به مخزن برای تغذیه بلوکها با ظرفیت زیاد که حرکت آن روی ۴ عدد بلبرینگ انجام می شود و دارای یک تیغه پلاستیکی است که ضمن حرکت روی قالبها را پاکسازی می نماید.
- مجهز به ویریه ۲ طرفه که همزمان با پرس هیدرولیکی عمل پایین بردن ملات درون قالبها را به عهده دارند
- سیستم هیدرولیکی با ۴ اهرم جهت کنترل: ۱- اهرم تغذیه بلوکها ۲- اهرم پرس بلوکها ۳- اهرم تخلیه بلوکها ۴- اهرم حرکت دستگاه
- حرکت دستگاه بوسیله ۱ عدد هیدروموتور به حجم ۴۰۰ سی سی انجام می پذیرد
- تابلوی برق ۳ فاز جهت کنترل دستگاه و محافظت از موتورها
- قابلیت تعویض قالب

TB.300

● EGG-LAYING BLOCK MAKING MACHINE STRIPS BLOCKS ON CONCRETE FLOOR

- Possibly the best compromise between a manual plant involving little investment and the versatility and quality of bigger and more powerful machines: it performs high production with minimum running cost.
- The ideal machine to start a medium plant, TB.300 is very easy to operate and needs minimum service. Mechanical parts and hydraulic elements exceeding necessities guarantee long life and extreme reliability

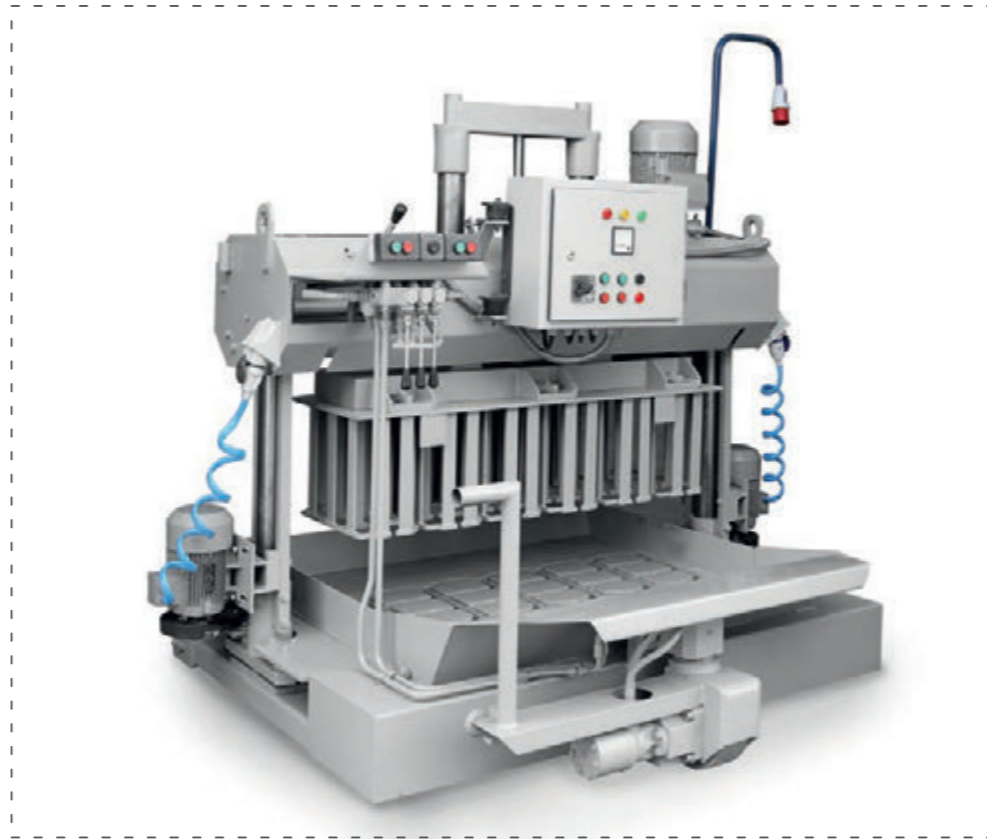


MAXIMUM MOULD SIZE : 126 x 70 cm
MAXIMUM MOULD HEIGHT : 20 cm

300-400
blocks / hour

● SPECIFICATIONS

- Weight & Dimension: 1450kg, 1.60x2.25x1.75m
- Power Supply: 220-380V; 25 A; 3 Phases .
- Motors: 4 motors tot 8 kW .
- Semiautomatic block machine, manual loading
- Double side vibration and simultaneous hydraulic compression from top
- First quality hydraulic system with adjustable pressure to control levers for : 1.Compression; 2.Stripping 3.Steering
- 1 hydro motor, 400cc for the machine movement
- 3 Phases Power switchboard , to control all parts of the machine & to protect motors
- Mould changing option



2/3/4/MULTI HOLES		2/3/MULTI HOLES	
DIMENSIONS	n°pieces/mould:	DIMENSIONS	n°pieces/mould:
30x40x20 cm	4	25x68x20 cm	5
25x40x20 cm	5	20x68x20 cm	6
20x40x20 cm	6	20x40x20 cm	6
15x40x20 cm	8	25x40x20 cm	5
12x40x20 cm	9		
10x40x20 cm	11		

● دستگاه بلوک ساز نیمه اتوماتیک، تولید بر روی باند بتی

- احتمالاً بهترین مجموعه در برگیرنده تجهیزات غیر اتوماتیک که نیاز به سرمایه گذاری اندک داشته و تنوع و کیفیت دستگاهی قدرتمند و کاربردی را در تولید انبوه دارد، دستگاه TB.300 می باشد.
- دستگاهی ایده آل جهت شروع کار با تجهیزات متوسط که به آسانی قابل استفاده بوده و به خدمات اندکی نیاز دارد. اجزا هیدرولیکی و مکانیکی آن دارای استحکامی بیش از حد نیاز به گارانتی بلند مدت بوده و حداکثر قابلیت اطمینان را دارا می باشد.

● مشخصات

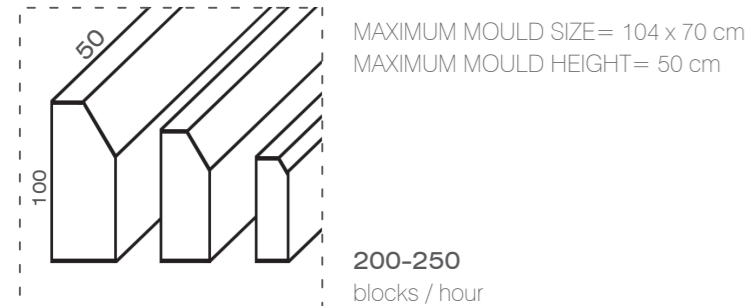
- وزن و ابعاد: ۱۴۵۰ کیلوگرم - ۱/۶۰x۱/۷۵x۲/۲۵ (ارتفاع) متر
- توان: ۲۲۰-۳۸۰ ولت، ۲۵ آمپر، ۳ فاز
- موتور: مجموعاً ۳ موتور به قدرت ۸ کیلووات
- دستگاه بلوک ساز نیمه اتوماتیک، بارگیری دستی
- مجهز به ویرنه ۲ طرفه همزمان با پرس هیدرولیکی عمل پایین بردن ملات درون قالبها را به عهده دارند
- سیستم هیدرولیکی با ۳ اهرم جهت کنترل: ۱- اهرم پرس بلوکها ۲- اهرم تخلیه بلوکها ۳- اهرم حرکت دستگاه
- حرکت دستگاه بوسیله ۱ عدد هیدروموتور به حجم ۴۰۰ سی سی انجام می پذیرد
- تابلوی برق ۳ فاز جهت کنترل دستگاه و محافظت از موتورها
- قابلیت تعویض قالب



TB.250

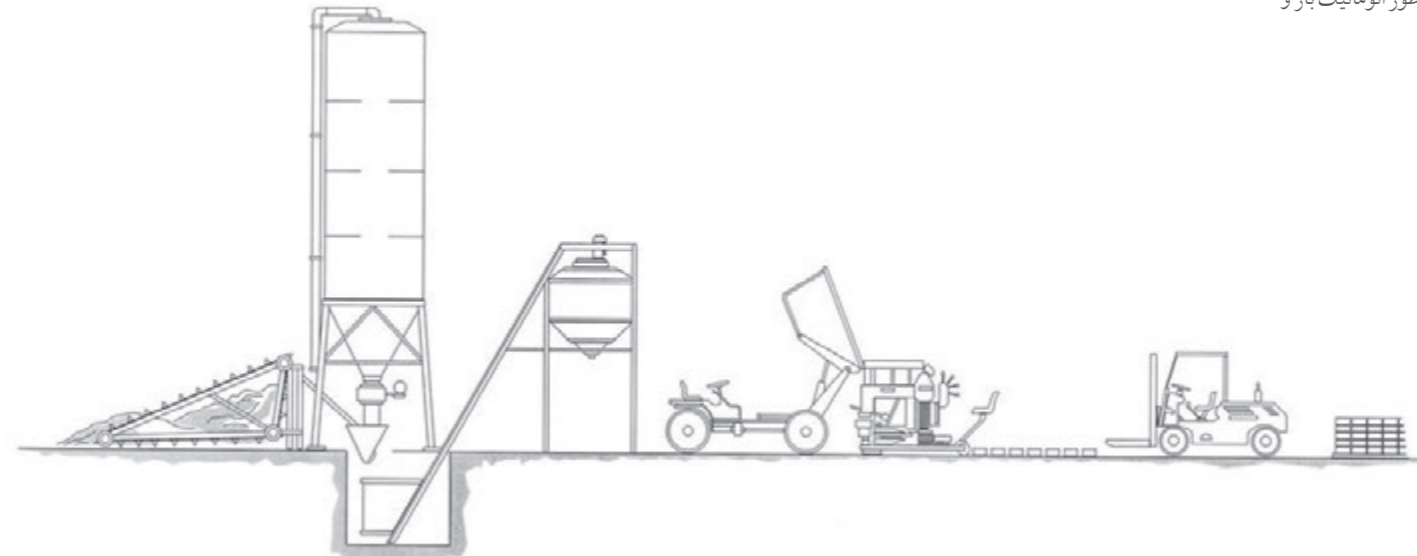
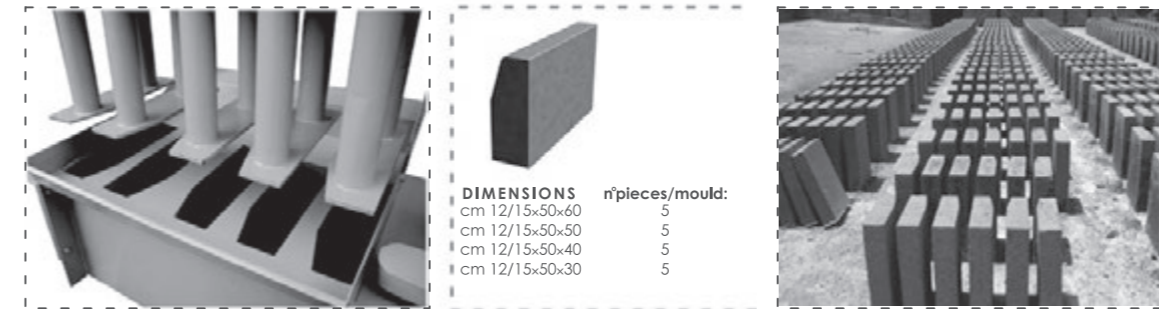
● EGG-LAYING BLOCK MAKING MACHINE STRIPS CURBSTONES ON CONCRETE FLOOR

- Block machine featuring high production efficiency, distinctively easy and effortless to operate
- The excellent quality of compression together with a fast production cycle enable a smooth, evenly crafted and considerable output of cement blocks, TB.250 is very strongly built and rugged; its mechanical parts and hydraulic elements exceeding necessities guarantee long life and extreme reliability. quality production, minimum service and maintenance needs together with rugged; strong built make it the safe choice for the most demanding producers.



● SPECIFICATIONS

- Weight & Dimension: 3100 kg- 2.20x2.35x2.30
- Power Supply: 220-380V; 25 A; 3 Phases
- Motors: 3 motors tot 10 kW
- Semiautomatic machine complete with loading bucket
- Double horizontal side vibration and simultaneous compression from top
- First quality hydraulic system, with adjustable pressure
- 5 control levers for: 1.Mould loading; 2.Compression; 3.Stripping; 4.Steering 5.Turning
- Low tension remote control; remote, adjustable motor-protector for each motor,various built-in automatism
- Mixing bucket capacity 650 L with automatic opening and closure
- Special built-in torsion bar for an always parallel stripping
- Mould changing option



● دستگاه جدول سازتخم کن، نیمه اتوماتیک، تولید بر روی باند بتی

- دستگاه جدول ساز با ویژگی تولید انبوه، عملکرد آسان و زحمت کم، به نحوی که اپراتور در قسمت اهرمهای کنترل نشسته و به کار می پردازد. وجود پرس با کیفیت عالی و چرخه سریع موجب تولید جدول با کیفیت و دارای سطح صاف میشود.
- دستگاه جدول ساز TB.250 دارای ساختار محکم می باشد و اجزای هیدرولیکی و مکانیکی آن دارای استحکامی بیش از حد نیاز به گارانتی بلند مدت بوده و حداکثر قابلیت اطمینان را دارا می باشد. کیفیت تولیدات، نیاز به خدمات اندک، به همراه استحکام و ساختار محکم دستگاه، آن را به انتخابی مطمئن برای اکثر تولیدکنندگان تبدیل می کند.

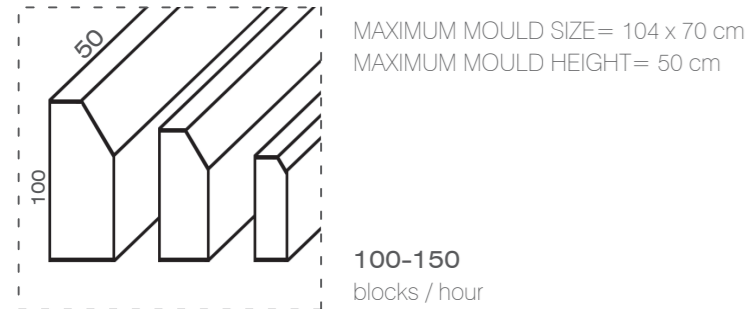
● مشخصات

- وزن و ابعاد: ۳۱۰۰ کیلوگرم - ۲/۳۰ x ۲/۲۰ x ۲/۳۵ (ارتفاع) متر
- توان: ۲۲۰-۳۸۰ ولت، ۲۵ آمپر، ۳ فاز
- موتور: مجموعاً ۳ موتور به قدرت ۱۰ کیلووات
- دستگاه جدول ساز نیمه اتوماتیک، مجهز به مخزن بارگیری ملات
- مجهز به ویرنه ۲ طرفه که همزمان با پرس هیدرولیکی عمل پایین بردن ملات را به عهده دارند.
- دارای سیستم هیدرولیکی با ۵ اهرم جهت کنترل: ۱- اهرم تغذیه جدولها ۲- اهرم پرس جدولها ۳- اهرم تخلیه جدولها ۴- اهرم حرکت دستگاه به جلو و عقب ۵- اهرم دور زدن دستگاه
- مجهز به سیلو به ظرفیت ۶۵۰ لیتر با دریچه مخصوص که برای تغذیه جدولها به طور اتوماتیک باز و بسته می شود
- تابلوی برق ۳ فاز جهت کنترل دستگاه و محافظت از موتورها
- قابلیت تعویض قالب

TB.150

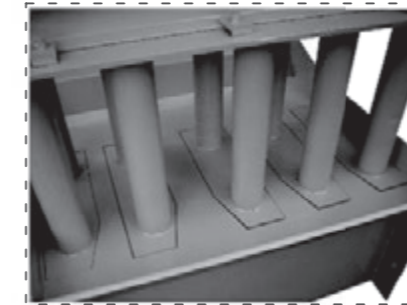
● EGG-LAYING BLOCK MAKING MACHINE STRIPS CURBSTONES ON CONCRETE FLOOR

- Possibly the best compromise between a manual plant involving little investment and the versatility and quality of bigger and more powerful machines: it performs high production with minimum running cost.
- The ideal machine to start a medium plant, TB.150 is very easy to operate and needs minimum service. Mechanical parts and hydraulic elements exceeding necessities guarantee long life and extreme reliability



● SPECIFICATIONS

- Weight & Dimension: 1650kg, 2.30x2.35x2.30
- Power: 220-380V; 25 A; 3 Phases
- Motors: 4 motors tot 10 kW
- semiautomatic block machine, manual loading
- Double side vibration and simultaneous hydraulic compression from top
- First quality hydraulic system with adjustable pressure to control levers for: 1.Compression; 2.Stripping 3.Steering
- One hydro motor, 400cc for the machine movement
- Special torsion built-in bar to ensure constantly parallel stripping
- 3 Phases Power switchboard , to control all parts of the machine & to protect motors
- Mould changing option



DIMENSIONS	n°pieces/mould:
cm 12/15x50x60	5
cm 12/15x50x50	5
cm 12/15x50x40	5
cm 12/15x50x30	5



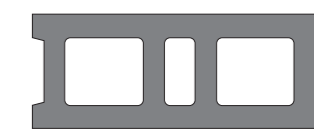
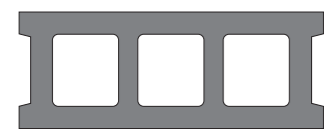
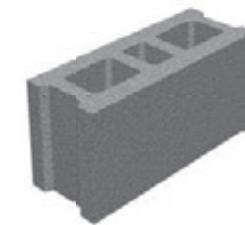
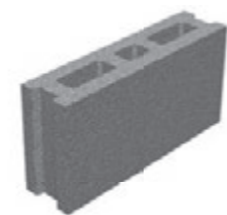
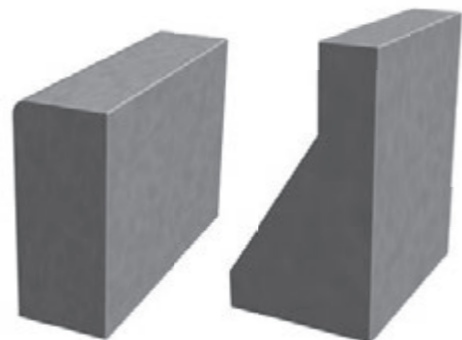
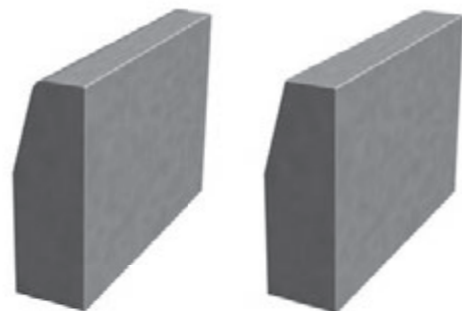
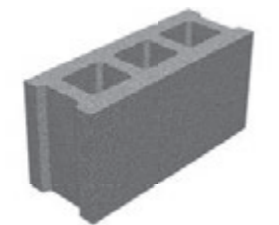
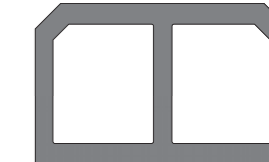
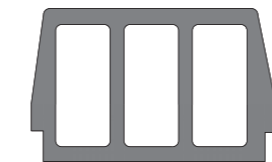
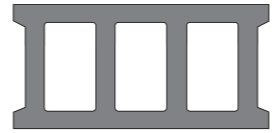
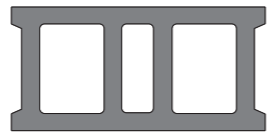
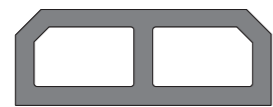
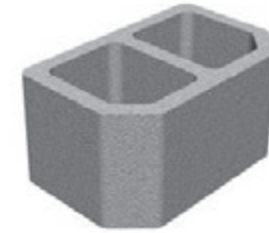
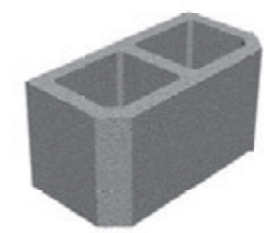
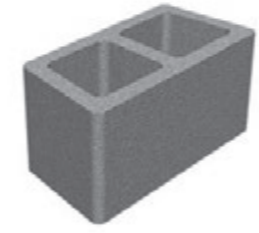
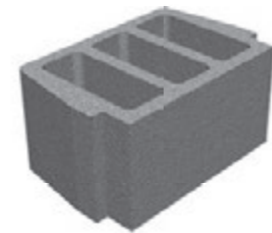
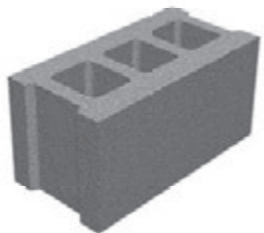
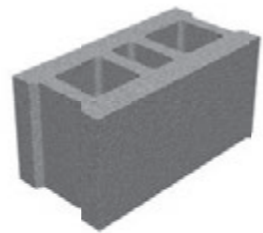
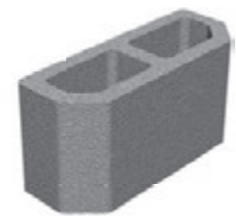
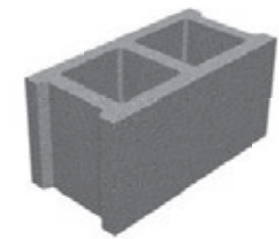
● دستگاه جدول سازتخم کن، نیمه اتوماتیک، تولید بروی باند بتنی

- احتمالاً بهترین مجموعه دربرگیرنده تجهیزات غیراتوماتیک که نیاز به سرمایه گذاری اندک داشته و تنوع و کیفیت دستگاهی قدرتمند و کاربردی را در تولید انبوه دارد، دستگاه TB.150 می باشد.
- دستگاهی ایده آل جهت شروع کار با تجهیزات متوسط که به آسانی قابل استفاده بوده و به خدمات اندکی نیاز دارد. اجزا هیدرولیکی و مکانیکی آن دارای استحکامی بیش از حد نیاز به گارانتی بلند مدت بوده و حداکثر قابلیت اطمینان را دارا می باشد.

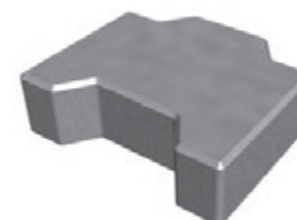
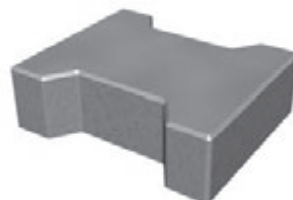
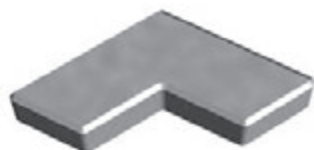
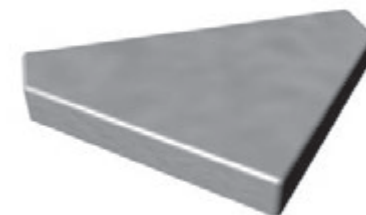
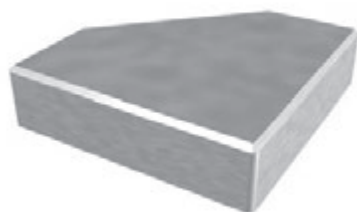
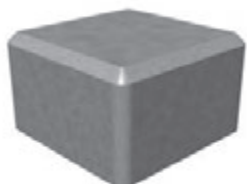
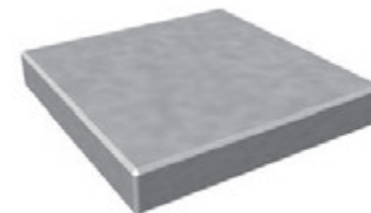
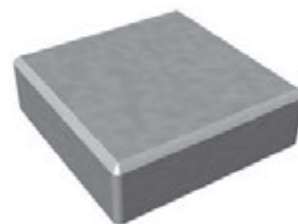
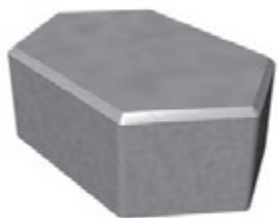
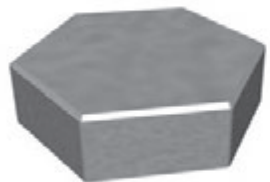
● مشخصات

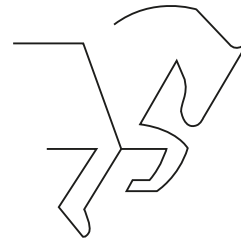
- وزن و ابعاد: ۱۶۵۰ کیلوگرم - ۲/۳۰ x ۲/۳۰ x ۲/۳۵ متر (ارتفاع) متر
- توان: ۲۲۰-۳۸۰ ولت، ۲۵ آمپر، ۳ فاز
- موتور: مجموعاً ۳ موتور به قدرت ۱۰ کیلووات
- دستگاه جدول ساز نیمه اتوماتیک، بارگیری دستی
- مجهز به ویریه ۲ طرفه همزمان با پرس هیدرولیکی عمل پایین بردن ملات را به عهده دارند.
- سیستم هیدرولیکی با ۳ اهرم جهت کنترل: ۱- اهرم پرس جدول ۲- اهرم تخلیه جدولها ۳- اهرم حرکت دستگاه
- حرکت دستگاه بوسیله ۱ عدد هیدروموتور به حجم ۴۰۰ سی سی انجام می پذیرد
- قابل استفاده برای تولید انواع جدول های بتنی
- تابلوی برق ۳ فاز جهت کنترل دستگاه و محافظت از موتورها
- قابلیت تعویض قالب

Samples



Samples





Factory Add. : No. 770, DELGOSHA St.,
ABBAS ABAD Industrial Estate, after
SHARIFABAD Road Guard Station, 35Km
IMAMREZA Rd., AFSARIEH Intersection
Tehran-Iran

P.O. Box: 33935-147

Phone : + 98 21 3642 4544 - 6

+ 98 21 3642 5715 - 8

E-mail : info@technoblock-co.com

Website : www.technoblock-co.com

آدرس کارخانه : سه راه افسریه، کیلومتر ۳۵ جاده امام
رضا (ع)، بعد از پلیس راه شریف آباد، شهرک صنعتی

عباس آباد، خیابان دلگشا، پلاک ۷۷۰

صندوق پستی ۳۳۹۳۵-۱۴۷

تلفن : ۳۶۴۲۴۵۴۴-۶

۳۶۴۲۵۷۱۵-۸